



DZ-LIDSM

Salzmühle

DZ-LIDSM



Bohren des Rohlings

1. Bohrungen für die Salzmühle entsprechend der Zeichnung anfertigen.
2. Bohren Sie eine ca. 24 mm tiefe Öffnung mit einem Durchmesser von 40 mm.
3. Mit einem 25 mm Bohrer den Mühlenkörper zur Gänze durchbohren.
4. Das Oberteil der Mühle wird mit einer Bohrung (Durchmesser 7 mm und 12 mm) versehen.

Fertigdreheln des Rohlings

1. Geben Sie dem Oberteil der Mühle und dem Mühlenkörper die von Ihnen gewünschte Form.
2. Damit das Oberteil in den Mühlenkörper passt dreheln Sie einen 4 mm langen Zapfen mit einem Durchmesser von 35 mm.

Einbau der Mechanik

Bauen Sie die Mechanik wie in der Abbildung unten rechts gezeigt ein.

Erforderliches Zubehör

- Rohling
- Forstnerbohrer Ø 40 mm, 35 mm und Ø 25 mm
- Bohrer Ø 12 mm und 7 mm
- Schleifpapier/Oberfläche Ihrer Wahl
- Bohrmaschine oder Ständerbohrmaschine
- Augen- und Gehörschutz

Auswahl des Rohlings

Wählen Sie einen Rohling mit einem quadratischen Querschnitt von ~ 60 mm und einer Länge von ca. 260 mm.

Aufspannen des Rohlings

Spannen Sie den Rohling zwischen den Spitzen und drehen Sie eine Walze (siehe dazu Abb. 1) mit einem Durchmesser von mindestens 53 mm. Zeichnen Sie auf dem Rohling den Oberteil der Mühle und den Zapfen an und trennen Sie das Oberteil vom Mühlenkörper.

