

PM-Kugelschaftfräser

C830

Schneidstoff

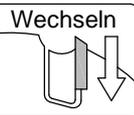
HW

Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC



Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- Schaftpassung h6
- HW-Profilmesser mit Spanleitstufe

Anwendung:

- Erzeugung von segmentförmigen oder halbrunden Relief-Strukturen oder Kehlungen
- Abzeilen und Fertigfräsen von runden oder ovalen Formkörpern oder Konturen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

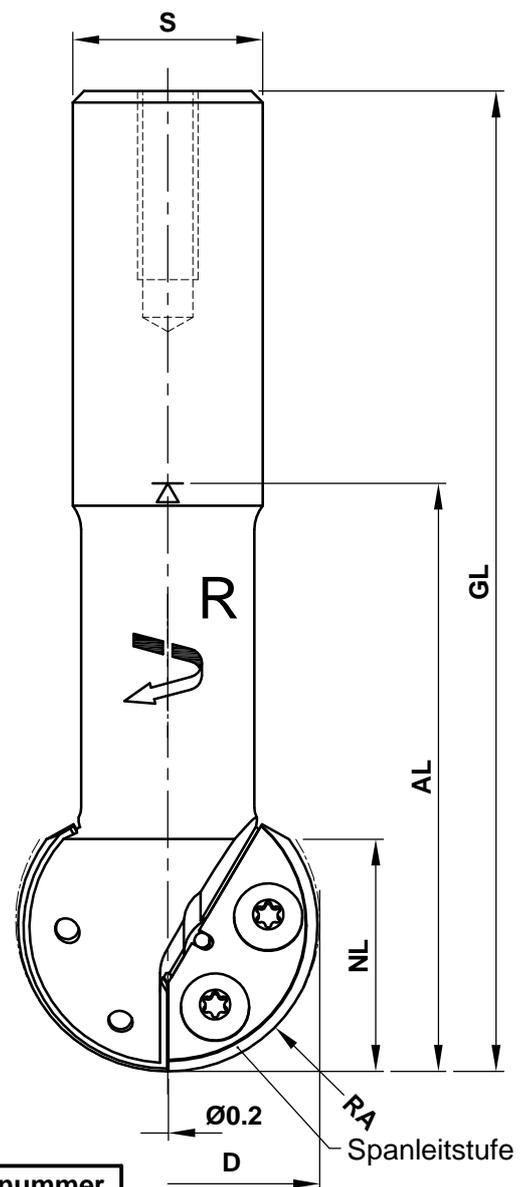
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Grifflüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube; Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C830-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C830-....-M2

Besonderheit:

- Z2-Ausführung bis zur Mitte
- Profilmesser mit Spanrillen-Ausführung zum Erzeugen einer besseren Werkstückoberfläche



D	RA	NL	AL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
40	20	30	78	130	25	2	R	18500	C830-200078R
45	22.5	27	83	135	25	2	R	17000	C830-225083R
50	25	39	83	135	25	2	R	16500	C830-250083R
60	30	41	88	140	25	2	R	15500	C830-300088R
80	40	45	78	130	25	2+2	R	14000	C830-400078R
100	50	60	70	122	25	2+2	R	12000	C830-500070R

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser R20	2	35x16x2	2	PM.47205.5/U20
Profilmesser R22.5	2	35x16x2	2	PM.47206.5/U20
Profilmesser R25	2	50x20x2	2	PM.47207.5/U20
Profilmesser R30	2	50x20x2	2	PM.47208.5/U20
Profilmesser R40	2	35x16x2	2	PM.47209.5/U20
	2	35x18x2	2	PM.47210.5/U35
Profilmesser R50	2	50x18x2	2	PM.47283.5/U20
	2	40x19x2	2	PM.47284.5/U35
Linsenkopfschraube	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48300.4 | 00

C830