Spannzangenfutter HSK-F 63 C910

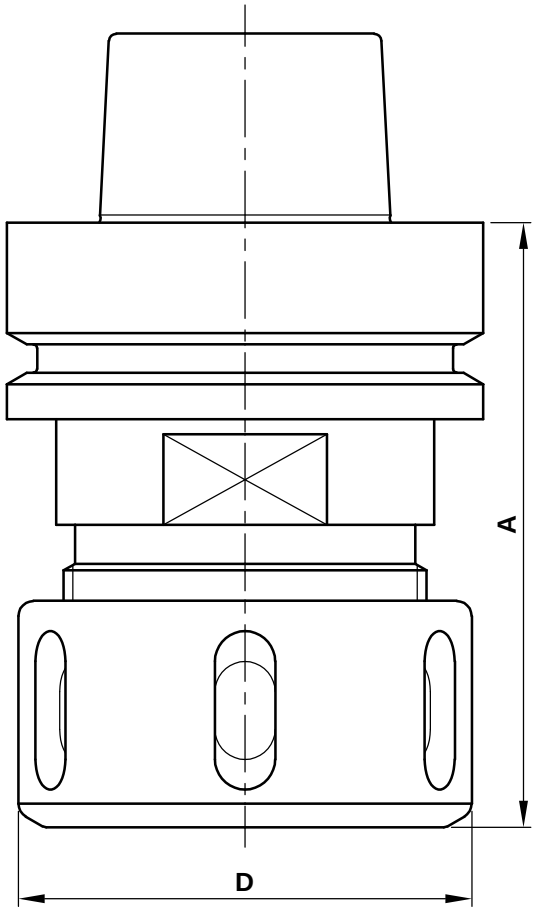
Ausführung:
- Hohlschaftkegel nach DIN 69893 Form F
- Gefertigt aus vergütetem Werkzeugstahl
- Oberfläche blank poliert
- Zum Spannen von Schäften aus HW und Stahl
- Für Schafttoleranz h6 gemäß EN 847-2
- System Ortlieb, Kegelverhältnis 1:10

Anwendung:
- Spannen von Werkzeugen mit Schaft mittels austauschbarer Spannzangen (C945-OZ25xxx)
- Typ OZ25 (System Ortlieb) nach ISO 10897-B25
- Spanntoleranz 0.5 mm
- Spannbereich 2-25 mm
- Mindesteinspannlänge für den jeweiligen Fräserschaft beachten (Markierung am Schaft nach EN 847-2/6)
- Spannzange ISO 10897 (vormals DIN 6388)

Maschine:
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:
- Spannzangenfutter
- Spannmutter

Zusatzinformation:
- Einstellmaß A wird bei eingespanntem Werkzeug unter Verwendung von Spannzangen mit Spanntoleranz 0.15 mm gemessen
- Bei Verwendung von Spannzangen mit Spanntoleranz 0.5 mm (C945-OZ25xxx) erhöht sich das Maß A um 3-4 mm
- Anzugsmoment für Spannmutter Ma = 150 Nm



D	A	R/L	n max.	Bestellnummer
60	76	R	24000	C910-76R
60	76	L	24000	C910-76L

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Hakenschlüssel	1	58/62	1	C985
Spannmutter	1	M48x2 D60 mm	1	C910-482060

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchng.-Nr. KW.49100.4 00

C910