

INT STL 920-10-270 XDKC

4116001779

Produktinformationsblatt



Abbildung ähnlich

Technische Daten	4116001779
Ansaugleistung	918 l/min
Füllleistung	504 l/min
Max. Druck	10 bar
Zylinder/Stufen	2/1
Behältervolumen	270
Spannung	400 Volt/3/50 Hz
Motorleistung	4 kW
Drehzahl	1400 min ⁻¹
Schalldruckpegel	79 dB(A)
Abmessungen (BxTxH)	1650 x 748x 1176mm
Luftabgang	G 1/2" i
Gewicht	177 kg

Produktbeschreibung

- stationäre Kolben auf liegendem Behälter mit Kältetrockner
- Kolbenkompressor für Anwendungen bis 10 bar
- laufruhiges, direktgetriebenes 2-Zylinder Industrie-Aggregat, mit einstufiger Verdichtung
- geeignet für viele Arbeiten im industriellen Bereich
- Anwendungen: Kunststoff-/Metallverarbeitung (bspw. Sperrluft für Vorrichtungen); Lebensmittel-/Verpackungsindustrie (Automatisierung, Reinigungsluft)
- Höchste Qualität der verbauten Komponenten

INT STL 920-10-270 XDKC

4116001779

Produktinformationsblatt



hocheffizienter Ansaugfilter
durch sehr große Filterfläche

geringe Kondensatbildung
durch schnelle Aufwärmung des Aluminium V-Aggregats

Optimale Kühlung der Zylinderköpfe
durch groß dimensionierte Kühlrippen in Verbindung mit einem perfekt geleiteten Luftstrom vom Lüfterrad

Angebauter Kältetrockner
für bessere Druckluftqualität und Arbeitsergebnisse

Entlastungsventil für industriellen Einsatz
reduziert das Anlaufmoment für eine längere Lebensdauer des Motors durch Entlastung der Druckleitung über Schalldämpfer

Effizienter Direktantrieb
ermöglicht Energieeinsparungen im Vergleich zu Riemenantrieben

Robustes Design
konzipiert, um extremen Bedingungen und hohen Arbeitsdrücken standzuhalten

angebauter Stern-Dreieck-Schalter
zur Begrenzung des Anlaufstroms. (mit Betriebsstundenzähler)

Lange Lebensdauer
gewährleistet durch 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung des Behälters

Ruhiger Stand
durch serienmäßig mitgelieferte Gummischwingelemente

Einfache Wartung
dank leicht zugänglicher Teile mit langen Wartungsintervallen und sinnvollen Service-Kits

Zuverlässigkeit
durch hochwertige Materialien für erstklassige Leistung und Langlebigkeit

100% Einschaltdauer (Dauerläufer)
durch sehr robustes und hochbelastbares Industrie-Aggregat

Sonstiges

Komplettausstattung	Druckschalter, Anlaufentlastung, Motorschutz, Manometer, Sicherheits- und Rückschlagv.; YD-Schalter
---------------------	---

Lieferumfang	Bedienungsanleitung
--------------	---------------------