

**FELDER®**

**Professional Line**  
VIEL MEHR ALS NUR  
EINE BANDSÄGE

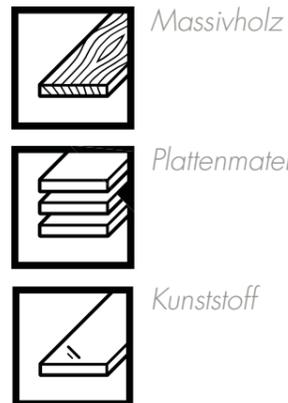


**FELDER®**



# Professional line

## viel mehr als nur eine Bandsäge



Der präzise geschliffene Maschinentisch aus massivem Grauguss kann zusätzlich noch auf drei Seiten verlängert werden und bietet so Platz für großformatige Werkstücke. Zusammen mit dem verstärkten, vibrationsarmen Maschinenständer sichert der Maschinentisch höchste Stabilität. Selbst bei Arbeiten mit der maximalen Schnitthöhe von 460 mm können Sie sich auf präzise Ergebnisse verlassen. Flexibilität bei zahlreichen Verwendungsmöglichkeiten bietet die leichtgängige Tischschwenkung von  $-5^\circ$  bis  $+45^\circ$  und der umlegbare Parallelanschlag garantiert stets höchste Arbeitssicherheit. Der 5,5 PS starke Motor erzielt eine hohe Rollen-Laufgeschwindigkeit (FB 510). Die einfach montierbaren Kreisschneide- und Bandschleifeinrichtungen machen die neue Felder Bandsäge zu einem vielseitigen Multitalent und zu einer lohnenswerten Investition in perfekte Holzbearbeitung.

- » Für höchste Belastung konzipiert: massiver Maschinenständer, Laufrollen und Maschinentisch aus Grauguss
- » Standard-Ausstattung: hohe Langlebigkeit, Präzision und Laufruhe durch X-Life® Bandsägeblatt-Keramikführungen
- » Einfacher und bequemer Bandsägeblatt-Schnellwechsel

## Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



### FB 510

- » Schnitthöhe: 410 mm
- » Schnittbreite: 480 mm
- » Rollen-Ø: 500 mm
- » Tischgröße: 500 x 640 mm
- » Optional: X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen
- » Schnittgeschwindigkeit: 1.450 m/min



### FB 610

- » Schnitthöhe: 410 mm
- » Schnittbreite: 575 mm
- » Rollen-Ø: 600 mm
- » Tischgröße: 560 x 850 mm
- » Optional: X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen
- » Schnittgeschwindigkeit: 1.420 m/min



### FB 710

- » Schnitthöhe: 460 mm
- » Schnittbreite: 690 mm
- » Rollen-Ø: 710 mm
- » Tischgröße: 700 x 840 mm
- » X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen
- » Schnittgeschwindigkeit: 1.240 m/min



### FB 710 c-tech

- » Schnitthöhe: 460 mm
- » Schnittbreite: 690 mm
- » Rollen-Ø: 710 mm
- » Tischgröße: 700 x 840 mm
- » X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen
- » Variable Schnittgeschwindigkeit 400–1.400 m/min (Option)
- » Schmiermittelaufbringung über flexibel positionierbaren Schmiermitteltank (Option)

## Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungsconzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



FELDER  
Highlight

## Bandsägeblattführung X-Life® mit Keramikeinsatz

Keramikführungen garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Führungsblöcke. Mit reduzierter Reibung und geringerer Hitzeentwicklung bietet die Keramikführung im Vergleich zu herkömmlichen Rollenführungen nahezu uneingeschränkte Verschleißfreiheit und ermöglicht extrem verlängerte Standzeiten bei gleichbleibend hoher Schnittqualität.



FELDER  
Highlight

## Tischschwenkung

-5° bis +45° Schwenkung des Grauguss-Bandsägetisches mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche.



FELDER  
Highlight

## Tischverlängerung

Standard im Lieferumfang enthalten ist das Felder-Flachkoppelsystem für die Aufnahme von Felder-Tischverlängerungen. Die Tischauflagefläche kann in drei Richtungen jeweils um bis zu 1.000 mm verlängert werden.

# Details



## Gehrungsanschlag mit Gradraster für Tischnuten

Dank der Rastpunkte können unterschiedlichste Vielecke produziert werden.

- » Passend für Tischnuten 15x5 mm
- » Inklusive Anschlaglineal 420 mm
- » Verstellbereich: +/- 75°
- » Rastpunkte: +/- 70°, +/- 65°, +/- 60° (3-Eck), +/- 45° (4-Eck), +/- 40°, +/- 35°, +/- 30° (6-Eck), +/- 22,5° (8-Eck), +/- 11,25° (16-Eck), +/- 5,625° (32-Eck), 0°



## Schleifeinrichtung

Mit dieser Einrichtung können Sie Kanten mit verschiedenen Schleifschuhen (flach, rund) bearbeiten



## Parallelanschlag

Der leicht verschiebbare Aluminium-Parallelanschlag ist links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und für flache Werkstücke einfach umklappbar.



**Kreisschneide-Einrichtung**

Kreisschneide-Einrichtung für die Anfertigung exakter Bögen, Segmentbögen oder Kreise.



**Bandsägeblattführung**

Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.



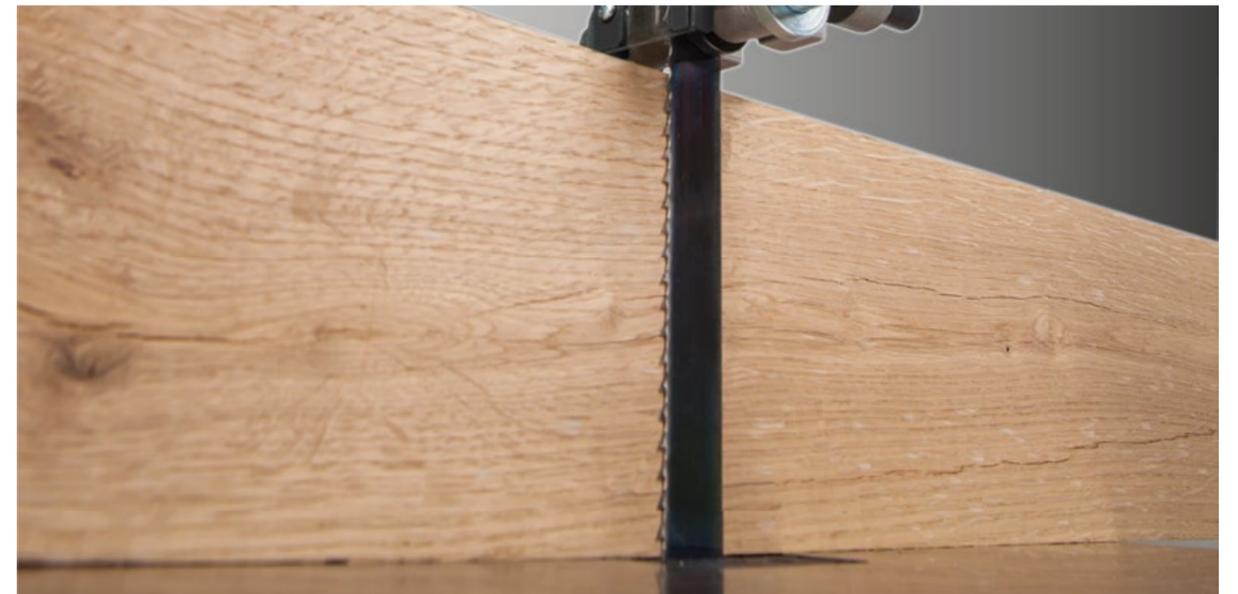
**Schmiermittelaufbringung**

Die Schmiermittelaufbringung sichert hervorragende Schnitte in der Bearbeitung von NE-Metallen. Der Schmiermittel-tank kann flexibel magnetisch an der Maschine angebracht werden. Nur bei FB 710 ctech



**Schnitthöhe**

- FB 510: 410 mm
- FB 610: 410 mm
- FB 710: 460 mm
- FB 710 ctech: 460 mm



**Variable Schnittgeschwindigkeit**

Die stufenlose Drehzahlregelung erlaubt individuelle Anpassung an die zu schneidenden Materialien. Über die Tastknöpfe kann die Schnittgeschwindigkeit flexibel in Fünfschritten von 400 bis 1.400 m/min eingestellt werden. Nur bei FB 710 ctech

## Technische Daten

Elektrik	FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
001 3x 400 V Motorspannung	S	S	S	S
003 3x 230 V Motorspannung	○			
003 3x 230 V Motorspannung			W	W
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W	W	W	W
006 4,0 PS (3,0 kW)	S	S		
007 5,5 PS (4,0 kW)			S	
008 7,5 PS (5,5 kW)			○	S
28 Zusätzlicher Not-Halt	○	○	○	○

Bandsägeneinheit	FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
16 Variable Schnittgeschwindigkeit 400 – 1.400 m/min (#001)				○
200 X-Life Keramikführungen anstelle der Präzisionsrollenführung	○	○	S	S
30 Bandschmierung mit Flizabstreifern				○
- Bandsägeblattbreite in mm (min-max)	6-25	6-30	6-30	6-30
- Bandsägeblattlänge in mm (min-max)	4.318	4.546	5.120	5.120
- Laufräder ohne Bandage im 1/3 bombiert mit Abstreifern				S
- Rollen-Ø mm	500	600	710	710
- Rollengeschwindigkeit in U/min	800	700	573	573
- Schnittbreite in mm	480	575	690	690
- Schnittgeschwindigkeit in m/min	1.100	1.200	1.278	1.278
- Schnitthöhe in mm	410	410	460	460

Allgemeines	FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
- Absauganschluss in mm	2x 120	2x 120	2x 120	2x 120
- Arbeitshöhe in mm	860	840	925	925
- Gesamthöhe in mm	1.995	2.043	2.270	2.270
- Gewicht in kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	250	330	400	400
- Tischgröße in mm	500 x 640	560 x 850	700 x 840	700 x 840
- Tischschwenkung	-10°+45°	-5°+45°	-5°+45°	-5°+45°

Zubehör	FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
106 HS Bandsägeblatt L= 4.318 mm, B= 6 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm	○			
106 HS Bandsägeblatt L= 4.546 mm, B= 6 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm		○		
106 HS Bandsägeblatt L= 5.120 mm, B= 6 mm, ZT= 4,2 mm, S= 0,60 mm			○	○
110 HS Bandsägeblatt L= 4.318 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm	○			
110 HS Bandsägeblatt L= 4.546 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm		○		
110 HS Bandsägeblatt L= 5.120 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm			○	○
116 HS Bandsägeblatt L= 4.318 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm	○			
116 HS Bandsägeblatt L= 4.546 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm		○		
116 HS Bandsägeblatt L= 5.120 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm			○	○
120 HS Bandsägeblatt L= 4.318 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm	○			
120 HS Bandsägeblatt L= 4.546 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm		○		
120 HS Bandsägeblatt L= 5.120 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm			○	○
125 HS Bandsägeblatt L= 4.318 mm, B= 25 mm, ZT= 9,0 mm, S= 0,90 mm	○			
125 HS Bandsägeblatt L= 4.546 mm, B= 25 mm, ZT= 9,0 mm, S= 0,90 mm		○		
125 HS Bandsägeblatt L= 5.120 mm, B= 25 mm, ZT= 9,0 mm, S= 0,90 mm			○	○
130 HS Bandsägeblatt L= 4.546 mm, B= 30 mm, ZT= 9,0 mm, S= 0,90 mm		○		
130 HS Bandsägeblatt L= 5.120 mm, B= 30 mm, ZT= 9,0 mm, S= 0,90 mm			○	○
135 Bandmesser konvex gezahnt, Länge 5.104 mm, Breite 20mm, Stärke 0,45mm, für FB 710 c-tech				○
140 Bandmesser konkav gezahnt, Länge 5.104 mm, Breite 20mm, Stärke 0,45mm, für FB 710 c-tech				○
145 Sägeblatt M42 Bimetall Länge 5.104 mm, Breite 20mm, Stärke 0,90mm, 1-0 ZpZ für FB 710 c-tech				○
213 Fahreinrichtung für FelderBandsägemaschinen (400-750)	○	○	○	○
223 IPPC Palette	S	S	S	S
- Fahreinrichtung ohne Hebedeichsel (503-142)	○	○	○	○
- Gehrungsanschlag (423-043)	○	○	○	○
- Hebedeichsel für 503-142 (500-149)	○	○	○	○
- Kreisschneide-Einrichtung (01.1.300)	○	○	○	○
- Schleifeinrichtung (423-041)	○	○	○	○
- LED-Maschinenlampe 13.0.001				

Transport	FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
221 Transportvorbereitung Container FB	○	○	○	○

**Lieferprogramm**

Kreis- & Formatkreissägen	 <p>K 945 S    K 740 S    K 740 professional    K 700 S</p>	 <p>K 700 professional    K 700    K 540 S    K 500 S    K 500 professional    K 500</p>	
Fräsmaschinen	 <p>F 900 M    F 900 Z    F 700 M    F 700 Z    F 500 MS    F 500 M</p>	Kreissäge- Fräsmaschinen	 <p>KF 700 S professional    KF 700 professional    KF 700    KF 500 professional    KF 500</p>
Hobelmaschinen	 <p>AD 951    AD 941    AD 741    AD 531    A 951 L    A 941    D 951    D 963</p>	Kombi- maschinen	 <p>CF 741 S professional    CF 741 professional    CF 741    CF 531 professional    CF 531</p>
Bandsägen	 <p>FB 940 RS FB 740 RS    FB 940 S/SW FB 740 S/SW    FB 940/840 FB 740/640    FB 710 FB 610 FB 510</p>	Dübelbohr-, Bohr- und Stemm- maschinen	 <p>FD 29 professional    FD 21 professional    FD 250    Heizplatten- pressen    MVP 31.14 flex</p>
Breitbandschleif- maschinen	 <p>FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic</p>	Bürst- maschine	 <p>structura 60.02    structura 40.02    Bandschleif-, Kantenschleif- maschinen    FS 722    FS 900 KF    FS 900 K    FS 700 K</p>
Kantenanleim- maschinen	 <p>G 560 / G 580 classic    G 500 EX    G 480    G 380    G 360</p>	 <p>G 330    G 263    G 220</p>	ForKa 300 S eco    Plattenauf- teilsägen    KV 925
Absauggeräte & Brikettierpressen	 <p>RL 350    RL 300    RL 250    RL 200    RL 160    RL 140    RL 125</p>	 <p>FBP 50/60/70    AF 22-D200    AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage    AF 16    AF 14    AF 12</p>	

# FELDER®

## FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.felder.at](http://www.felder.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.felder.de](http://www.felder.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.felder.it](http://www.felder.it)  
[Kontakt](#)