

**FORMAT 4**®

**tempora F400**

KOMPLEXE KANTEN-  
BEARBEITUNG SO EINFACH  
WIE NIE ZUVOR



**FORMAT 4**®



# Komplexe Kantenbearbeitung so einfach wie nie zuvor



Die Ressource Zeit stand bei der Entwicklung der Format4 tempora Serie im Fokus. Mit den bewährten High-Tech-Aggregaten der Format4 tempora-Familie in individueller Zusammenstellung und der intuitiven smartouch-Steuerung wird Kantenbearbeitung so schnell, einfach und effizient wie nie zuvor.

Einfach überzeugend: Komplett überarbeitete, massive Bearbeitungsaggregate für höchste Ansprüche in einem neuen Design, ein solider, schwerer Maschinenständer sowie präzise Absaugung. Die m-motion und x-motion Plus Steuerungen garantieren höchste Einstell-Wiederholgenauigkeit und ermöglichen es Ihnen, individuelle Bearbeitungsprogramme zu generieren und so die Rüstzeiten für schnelle Bearbeitungs- und Materialwechsel zu minimieren.

Die Format4 tempora Serie wurde für die individuellen Kundenbedürfnisse geschaffen. So können Sie die Aggregate in den Modellen flexibel wählen bzw. mit dem x-motion Plus Paket ergänzen.

## FORMAT 4®

### Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



#### tempora F400 45.03L

- » Aufstelllänge: 4230 mm
- » Kantenstärke: 0,4–3 mm
- » Werkstückdicke: 8–45 mm
- » Steuerungseinheit smartouch mit 10,4"
- » Eckenrundungsaggregat bis 45 mm Höhe
- » Leimaggreat zur Verarbeitung von EVA- und PUR-Klebstoffen und easy-clean



#### tempora F400 45.03

- » Aufstelllänge: 3600 mm
- » Kantenstärke: 0,4–3 mm
- » Werkstückdicke: 8–45 mm
- » Steuerungseinheit smartouch mit 10,4"
- » 3 Freiplätze für finish-Aggregate
- » Leimaggreat zur Verarbeitung von EVA- und PUR-Klebstoffen und easy-clean

VIDEO



### FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Prämiertes Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen

# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



**FORMAT4  
Highlight**

## smarttouch-Steuerungseinheit mit m-motion

Die neue smarttouch-Steuerungseinheit mit 10,4"-Touchscreen und m-motion Steuerung ermöglicht eine einfache und schnelle Auswahl der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen.

- » Speichern und Abrufen von benutzerdefinierten Arbeitsprogrammen
- » Auswahl der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate
- » Feineinstellung der Aggregate im 1/100-Millimeter Bereich
- » Intuitiv einstellbare und selbsterklärende Darstellung der Aggregate
- » Einstellung der Leimparameter (EVA oder PUR)
- » Auftragsabhängige Auswahl der Aggregate
- » Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- » Wartungsplan, Klartext-Fehlermeldungen, Laufmeterzähler

## Kantenzuführung für Plattenmaterial bis 45 mm Dicke

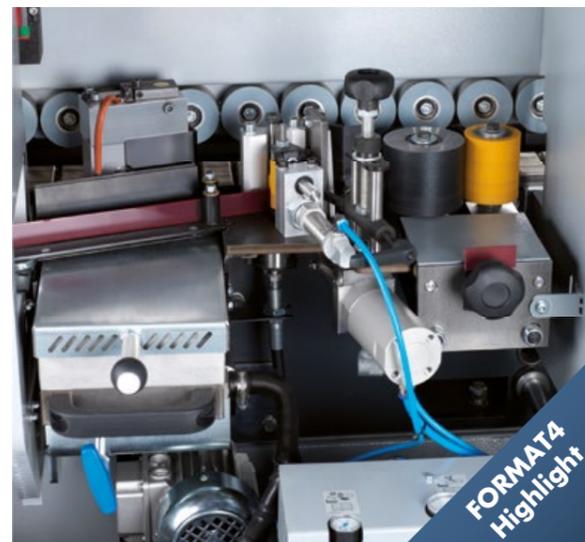
Je nach Einsatzgebiet können Endloskantenmaterialien von 0,4 bis 3,0 mm für Plattenmaterialien bis 45 mm Dicke verarbeitet werden.



**FORMAT4  
Highlight**

## Leimaggregat - Kurze Aufheizzeit, schnelle Einsatzbereitschaft

Das teflonbeschichtete Leimbecken für PUR oder EVA-Kleber bietet 1,5 Kilogramm Fassungsvermögen und ermöglicht dadurch rund 375 Laufmeter Kantenauftrag auf einer 19 mm-Platte. Die kurze Aufheizzeit von nur 10 Minuten garantiert schnelle Einsatzbereitschaft. Auf Wunsch erleichtert und beschleunigt die integrierte easyclean-Einheit die Reinigung und den Kleberwechselprozess.



**FORMAT4  
Highlight**

# Details

## smarttouch-Steuerungseinheit mit x-motion plus

Die smarttouch-Steuerungseinheit und Netzwerkanbindung reduziert die manuellen Einstellungen auf ein Minimum und ermöglicht eine schnelle, einfache und intuitiv bedienbare Auswahl und Ansteuerung der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen vom Screen aus. Die Funktionen des smarttouch umfassen unter anderem:

- » Unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme
- » Wartungsplan, Laufmeterzähler
- » Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- » Auswahl der Aggregate und exakte Feinjustierung der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate (Einstellgenauigkeit 1/100 mm) vom Bedienpult aus
- » Klebstofftemperatur-Einstellung und automatische Temperaturreduktion des Klebers im Stand-by-Modus. Ab sofort erhältlich mit 10,4" und 15" Bildschirmgröße



## Fügeaggregat

### Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt

Zwei gegenläufige, einsetzgesteuert arbeitende und separat steuerbare Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die erstklassige Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Bei exakter Maßzugabe im Rohschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke.

**Wechselleimbecken**

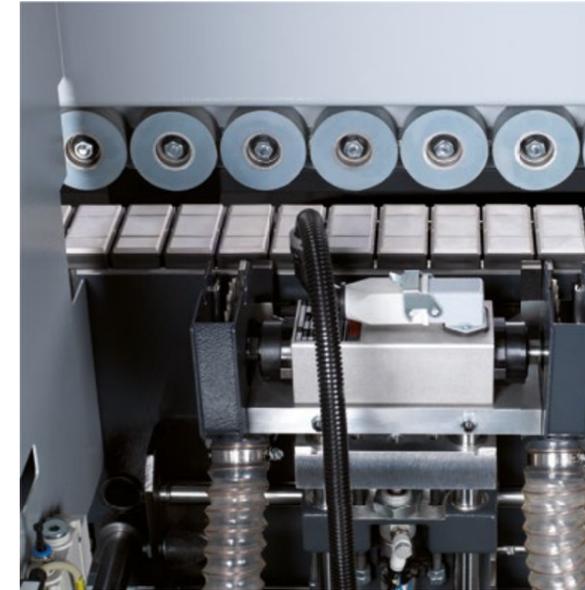
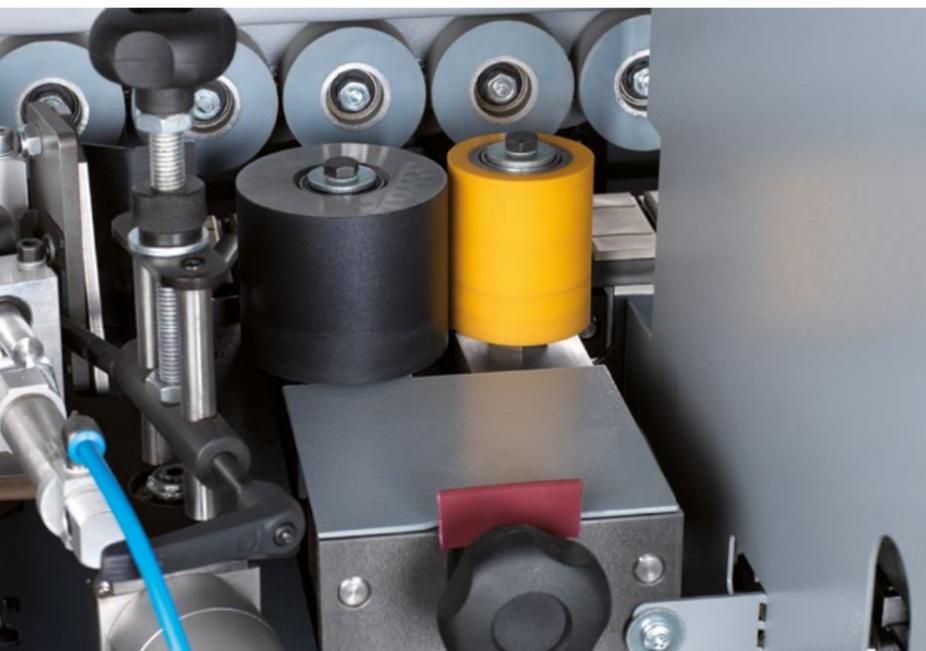
Das werkzeuglose Schnellwechselsystem des Leimbeckens garantiert kürzeste Reinigungs- und Umrüstzeiten beim Klebstoff- oder Farbwechsel. Die synchronisierte, feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Klebstoffes. Das Wechselleimbecken ist auch geeignet für die Verarbeitung von PUR-Kleber.

**Infrarot-Heizlampe für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken**

Die einseitig gesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggregat und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.

**Anpresszone – Beinahe unsichtbare Leimfugen**

Eine teflonbeschichtete Aluminiumwalze im 90°-Winkel und eine gummierte Anpressrolle bilden die Anpresszone. Je nach Kantenmaterial kann der Anpressdruck manuell über das Einlegen des Kantenmaterial eingestellt werden. Die Einstellung erfolgt manuell mittels m-motion Positioniersystem.

**Lineares Kappsägeaggregat**

Das Kappsägeaggregat mit 90° Rundwellenführung und einem Hochfrequenzmotor mit 0,15kW sowie einer Drehzahl von 12.000U/min. garantiert ein hervorragendes Schnittbild sowohl in horizontaler als auch vertikaler Richtung. Die unabhängige Tastschuheinstellung sorgt dafür, dass der Kantenüberstand hinten- als auch vorne getrennt voneinander eingestellt werden kann. Das mühelose Bearbeiten von Plattensonderformen ist durch die freie Schnittkantenwahl möglich.

**Anpresszone - Beinahe unsichtbare Leimfugen**

Das Kappsägeaggregat besteht aus zwei Sägeeinheiten die von einem Hochfrequenz-Motor (12.000 U/min) angetrieben werden. Die Linearführungen sorgen für höchste Präzision und Langlebigkeit beim Kappen des Kantenmaterials. Das Aggregat ist für zwei unterschiedliche Bearbeitungs-Variationen erhältlich:

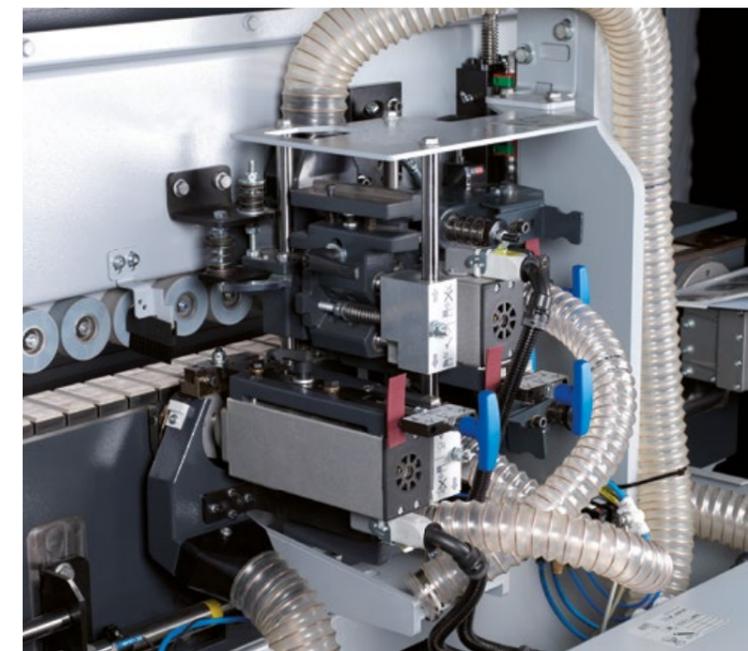
**Variante 1:** Umstellen zwischen 90°-Kappen und kappen mit 20°Fase möglich

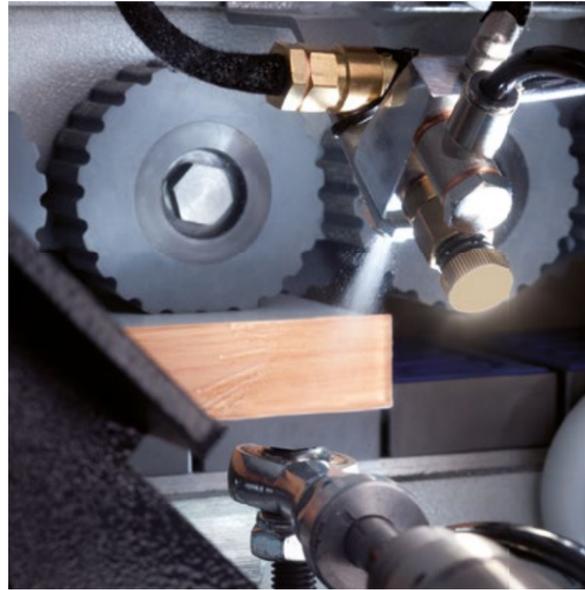
**Variante 2:** Umstellen zwischen 90°-Kappen und Kappen mit vertikalem Radius möglich

Hier kann man frei wählen ob nur vorne, nur hinten oder beide Seiten bearbeitet werden. Das Arbeiten im schrägen Winkel beugt Ausrissen bei Kantenmaterial aus Echtholz vor.

**Multifunktions-Frässaggregat Innovative Präzision mit Schnelleinstellung**

Das Multifunktionsaggregat zum Bündig- und Radienfräsen, sowie zum Fasefräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräseinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichern schnellste Einstellarbeiten. Je nach Ausstattung wird das Multifunktionsaggregat manuell oder pneumatisch vom Bedienfeld aus in Position gebracht.





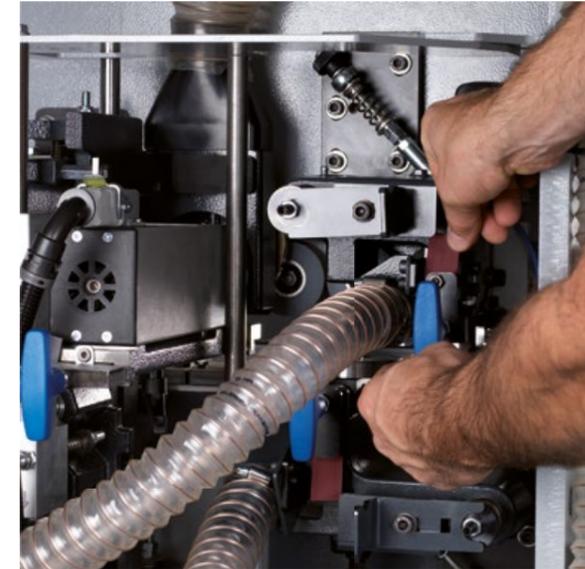
#### Sprüheinheit und Sprühmittel für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten

Geringer Verbrauch durch einsetzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR Kleber, Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien sowie Reinigungs- und Poliermittel für saubere Werkstücke sorgen für ein perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten.



#### „Nesting“ Paket

Die Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbohrungen oder Flächen mit spitzem Winkel wird mit dem „Nesting“-Paket optimiert.



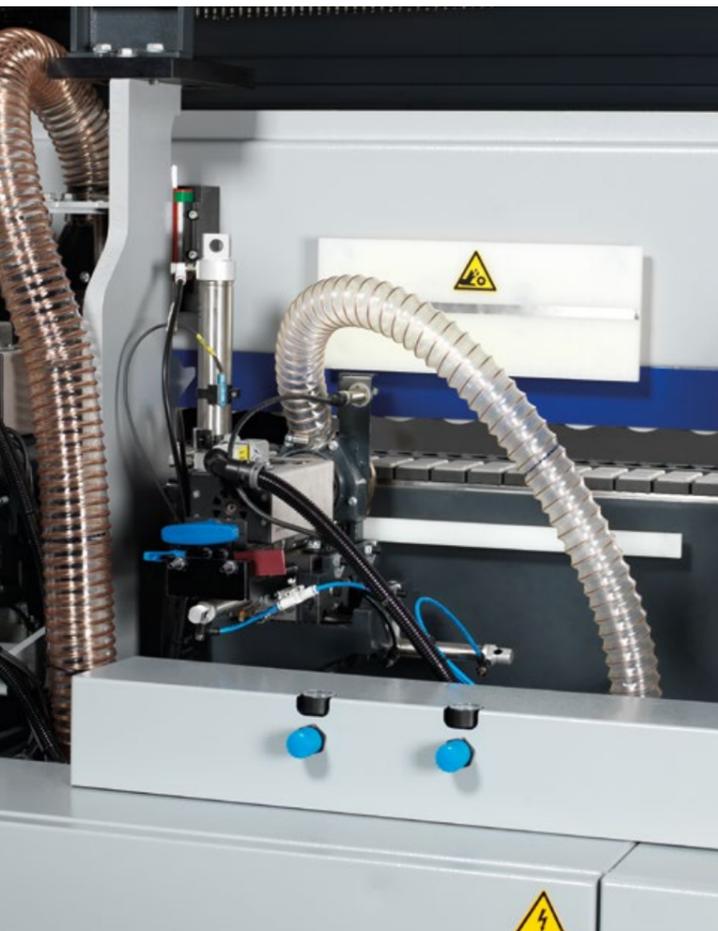
#### Radienzehklingenaggregat

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radienfräuserspuren entfernt und so ein perfektes, glattes „finish“ erzeugt. Die Feinjustierung erfolgt manuell.



#### Flächenziehklingenaggregat

Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächenziehklinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge - ein weiterer Schritt zum perfekten Werkstück.



#### Eckenrundungsaggregat Produktivität, auf die Sie nicht verzichten sollten (tempora F400 45.03L)

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Format4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 40 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 9 m/min. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld – selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).



#### Poliereinheit

Die Einheit besteht aus zwei voneinander unabhängigen E-Motoren, die mit Baumwollbürsten ausgestattet sind. Die Poliereinheit hat die Aufgabe, den oberen und unteren Teil der angeleimten Kante zu reinigen und zu polieren. Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Poliermittel auf das Werkstück.



#### Gleich doppelt Platz sparen! Format4 storEdge

Der Format-4 storEdge bietet platzsparenden Stauraum für Ihre Kanten, ersetzt den Auflageteller Ihrer Kantenanleimmaschine und kann jederzeit schnell beiseite gerollt werden.

## Technische Daten

Elektrik		tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
001	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S	S
002	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	○	○
29	CSA Zertifikat	○	○
77	Klimaanlage tempora (ab dauerhaften klimatischen Umgebungsbedingungen von über 40°C)	○	○

Arbeitsmaße		tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
-	Min. Werkstückbreite (mm) *Die minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit	70 mm	70 mm
-	Min. Werkstücklänge (mm)	140 mm	140 mm
-	Min. Werkstückhöhe (mm)	8 mm	8 mm
-	Max. Werkstückhöhe (mm)	45 mm	45 mm
-	Verarbeitung von Rollenmaterial in Dick-PVC/ABS von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S

Aggregate		tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
-	Steuerung mit 10,4" Touch-Farbbildschirm mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerkanbindung	S	S
80	Kantenstärkenvermessung mit Bluetooth Übertragungsgerät	○	○
76	Lüfter für Schaltkasten	○	○
72	Betriebsstundenerfassung für mehrere Benutzer	○	○
-	Stabiler Maschinenständer aus Stahl	S	S
-	Ausziehbare Werkstückauflage 450mm – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	S	S
-	Manuell verstellbarer Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	S	S
-	Kettenvorschub mit 9 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	S	S
64	Pneumatisch-mechanische Einschlussperre um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern	○	○
-	Kugelgelagerter Rollenaufgabeteller mit Ø 750 mm	S	S
46	Verlängertes Zuführlineal und Tischauflage	○	○
-	Fügeaggregat mit einsatzgesteuerten Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme manuell einstellbar von 0–2 mm, inkl. 2 Diamantfräser(Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Minderpreis tempora 45.03 ohne Fügeaggregat	○	○
47	Fügefräser mit Wechselschneiden Höhe 49 mm (I44)	○	○
43	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	○	○
-	Kantenzufuhr für Rollenmaterialien von 0,4–3 mm Stärke	S	S
-	Schlagschere für das Vorkappen von Dick-PVC/ABS-Kantenmaterialien von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S
-	Teflonbeschichtetes Leimaggregat mit 1,5 kg Fassungsvermögen, Auftrag mittels Leimrolle sowie Heizpatronenüberwachung (~ 250l/m pro 1kg Granulat auf einer 19mm Platte)	S	S
63	Reinigungseinrichtung easy-clean Standardleimbecken	○	○
-	Manuell einstellbares Anpressaggregat mit 1 großen Druckwalze und 1 gummierte Nachdruckrolle, mechanisch vorgespannt	S	S

-	m-motion Kappsägeaggregat mit linearem Verfahrensweg und 1 Motor 0,35kW, 12.000U/min.	S	S
48	m-motion Kappsägeaggregat mit 45° Verfahrensweg mit 1 Motor 0,35 kW, 12.000 U/min mit 20° Fasebearbeitung	○	○
49	m-motion Kappsägeaggregat mit 45° Verfahrensweg und Radiusbearbeitung mit 1 Motor 0,35 kW, 12.000 U/min	○	○
-	m-motion Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12.000 U/min	S	S
51	Multifunktionsfräsaggregat mit vertikalen Mehrfachtaströhlen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen (#64)	○	○
-	1 motoriges Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Soffformingprofile bis 45mm	S	-
66	Wechselleimbecken F400 anstelle Standard Auftragseinheit	○	○
50	Zusätzliches Wechselleimbecken (#66)	○	○

Finish-Aggregate		tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
-	m-motion Radienziehklängenaggregat, manuelle Ausrückfunktion, mechanische Einstellung für R= 2 mm	S	S
20	Flächenziehklänge, mechanisch zuschaltbar	○	○
-	Polieraggregat mit 2 Motoren	S	S
32	Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor dem Polieraggregat (nur in Kombination mit dem Polieraggregat)	○	○
42	Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschineneinfuhrseite (PUR-Kleber) (I44)	○	○
53	Aufsprühen von Gleitmittel	○	○
87	Entfall der Riepe Sprühflüssigkeiten	W	W
88	Jowat Typenkleber inkl. 2kg Klebgranulat	W	W

Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten		tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
81	Werkzeugvorbereitung R= 1 mm anstelle R= 2 mm	W	W
86	Werkzeugvorbereitung R= 1,5 mm für Eckenrundungsaggregat (I68)	W	-
83	Werkzeugvorbereitung R= 3 mm anstelle R= 2 mm	W	W
33	Lichtausstattung LED	○	○

Pakete	tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
75 x-motion PLUS Paket tempora F 400 45.03 „x-motion PLUS“ Steuerung mit 15" smartouch anstelle von 10,4" Touchscreen mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerkanbindung. Multifunktionsfräsaggregat „x-motion PLUS“ für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,55 kW, 12.000 U/min, motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung vom Bedienfeld aus. Pneumatisches Zu- und Wegschalten der Radiusziehklinge.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Wichtiges Zubehör	tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
- 200-106 – Fahrbarer Reinigungswagen für Leimbecken inkl. Temperaturregelung und Antrieb für die Leimwalze inkl. Aufnahme für Vorschmelzer	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 200-107 – Aufbewahrungsbehälter für Leimbecken inkl. Luftentfeuchter für PUR Leime	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-122 – storEdge Kantenaufbewahrung inkl. Auflageteller	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-123 – storEdge Kantenaufbewahrung ohne Auflageteller	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
210 Fahrerinrichtung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-129 - puReady Stickstoffbehälter	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 220-128 – Leimbeckeneinsatz Silikon F600/F400	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Transport	tempora F400 45.03L	tempora F400 45.03
229 Container Verpackung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

**Lieferprogramm**

**Kreis- & Formatkreissägen** kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

**Fräsmaschinen** profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

**Hobelmaschinen** dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

**Kantenanleimmaschinen** tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

**Breitbandschleifmaschinen** findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355

**Heizplattenpressen** HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

**CNC-Bearbeitungszentren** c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

**CNC-Nesting Bearbeitungszentren** profit H150/100 profit H80I profit H08

**Plattenaufteilsägen** kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

**Vakuum-Plattenheber Returnssysteme Beschickungseinheiten** v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.**

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.format-4.at](http://www.format-4.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.format-4.de](http://www.format-4.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.format-4-suisse.com](http://www.format-4-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.format-4.it](http://www.format-4.it)  
[Kontakt](#)