

FORMAT 4®

tempora F800

IHRE ZEITERSPARNIS IST
UNSERE MOTIVATION



FORMAT 4[®]



Ihre Zeitersparnis ist unsere Motivation



Plattenmaterial

tempora F800 60.12

- » Aufstelllänge: 5287 mm
- » Kantenstärke: 0,4–12 mm
- » Werkstückdicke: 8–60 mm
- » **advantEdge Nullfugen-Aggregat**
- » Automatisierung: e-motion
- » Kanten-Komplettbearbeitung
- » Wechselleimbecken mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem



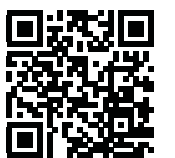
Zeit, die wohl wichtigste Ressource im modernen Tischlerbetrieb stand bei der Entwicklung des tempora-Maschinenkonzeptes im Fokus. Kantenbearbeitung muss so schnell, einfach und effizient wie möglich sein. Um dies zu erreichen vereinen die Format4 tempora-Modelle die Kernkompetenzen Geschwindigkeit, Produktivität, Flexibilität und Bedienkomfort in einem überzeugenden Gesamtpaket. Die finalen Bearbeitungsergebnisse bei Endloskanten- und Streifenmaterial überzeugen mit den höchsten Standards, die die gestiegenen Anforderungen der Kantenkomplettbearbeitung in jeder Hinsicht erfüllen.

Massive Kantenbearbeitungsaggregate und ein optimierter Maschinenkorpus garantieren selbst bei höchsten Bearbeitungsgeschwindigkeiten absolute Stabilität. Die bedienerfreundlichen Steuerungsvarianten „x-motion plus“ und „e-motion“ sichern absolute Wiederholgenauigkeit und erlauben mit individuell konfigurierbaren Bearbeitungsprogrammen kürzeste Rüstzeiten und schnellste Materialwechsel. Mit den Bearbeitungspaketen „Professional“ und „Performance“ und der individuellen Aggregatwahl für die beiden Finishplätze kann die Format4 tempora ganz gezielt auf betriebsspezifische Anforderungen abgestimmt werden.

Nehmen Sie sich also in Zukunft ruhig mehr Zeit für ihren Kunden, mit der Format4 tempora schaffen Sie die Produktion in Rekordzeit.

- » Fügeaggregat mit separat steuerbaren Diamantfräsern für ausrissfreie Leimfugen
- » Bedienkomfort der Premiumklasse mit dem e-motion-Paket und motorisch gesteuerten Aggregaten
- » Absolute Stabilität bei höchsten Bearbeitungsgeschwindigkeiten durch den neuen massiven Maschinenkorpus

VIDEO



FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen » Vollendete Maschinenbaupräzision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-Bediengericht » Prämiertes Design » Qualität und Präzision aus Österreich » Kompromisslose Produktivität » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen |
|--|--|

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Format4 advantageEdge für eine optische Nullfuge

Das patentierte advantageEdge-Aggregat aus dem Hause Format4 ermöglicht eine optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien. Das Aggregat arbeitet werkstückgesteuert und kann direkt von der Bedieneinheit aktiviert bzw. deaktiviert werden. advantageEdge bietet die homogene Optik der Werkstücke mit dem Platten- und Kantenmaterial insbesondere im Hochglanzbereich. Farblich auf das Material abgestimmte Kanten sorgen für eine optische Nullfuge und ohne aufwändige Kleberwechsel bei verschiedenfarbigen Kanten profitieren Sie von erheblich reduzierten Rüstzeiten.



Eckenrundungsaggregat

Produktivität, auf die Sie nicht verzichten sollten

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Format4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Soffforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 12 m/min. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld - selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).



smartouch-Steuerungseinheit mit e-motion

- » Die smartouch-Steuerungseinheit und Netzwerkanbindung reduziert die manuellen Einstellungen auf ein Minimum und ermöglicht eine schnelle, einfache und intuitiv bedienbare Auswahl und Ansteuerung der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen von dem Screen aus. Die Funktionen des smartouch umfassen unter anderem:
- » unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme
- » Wartungsplan, Laufmeterzähler
- » einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- » Auswahl der Aggregate und exakte Feinjustierung der motorisch
- » positioniergesteuerten Aggregate (Einstellgenauigkeit 1/100 mm) vom Bedienpult aus
- » Klebstofftemperatur-Einstellung und automatische Temperaturreduktion des Klebers im Stand-by-Modus Ab sofort erhältlich mit 21" Bildschirmgröße

Details



edgeControl: Kanten- und Werkstückvermessung mit Bluetooth

Format4 edgeControl macht die Bedienung und Einstellung von tempora Kantenanleimmaschinen jetzt noch einfacher und präziser.

Die mit der kabellosen Messeinheit erfassten Werte für Kantenstärke und Werkstückdicke werden hundertstelmillimetergenau per Bluetooth an die smarttouch-Bedieneinheit der Maschine übertragen (Werkstückdicke nur bei e-motion Modellen). Die Steuerung erkennt die gemessenen Werte und sortiert diese automatisch nach Werkstückdicke oder Kantenstärke. Der Anwender wählt dann aus dem Messwert-Speicher mit den jeweils fünf zuletzt gemessenen Werten die gewünschten Einstellwerte. Smarttouch kalibriert anschließend automatisch alle benötigten Aggregate auf das exakte Maß.

Mit edgeControl werden Produktionsverluste durch Tipp- oder Messfehler sowie Toleranzabweichungen der Kantenmaße eliminiert.



Luftkissentisch für einfaches und schonendes Materialhandling

Einfaches und schonendes Handling von großformatigen und oberflächensensiblen Werkstücken. Direkt am Einfuhr-lineal der Maschine platziert und ausgestattet mit einem 0,75 kw starken Gebläsemotor sichert ein konstanter Luftpolster zwischen Maschinentisch und dem aufliegendem Werkstück die einfache und schonende Werkstückzufuhr. Die solide Tischkonstruktion mit 1050 x 400 mm Auflagefläche (mit einem zusätzlichen Luftkissentisch erweiterbar auf 2000 x 400 mm) und der flexible Ausziehrahmen garantieren maximale Stabilität bei der Werkstückzufuhr.

FORMAT 4®



Fügeaggregat

Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt

Zwei gegenläufige, einsatzgesteuert arbeitende und separat steuerbare Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die erstklassige Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Bei exakter Maßzugabe im Roh-zuschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke. Bei e-motion-Modellen erfolgt die Einstellung der Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert.



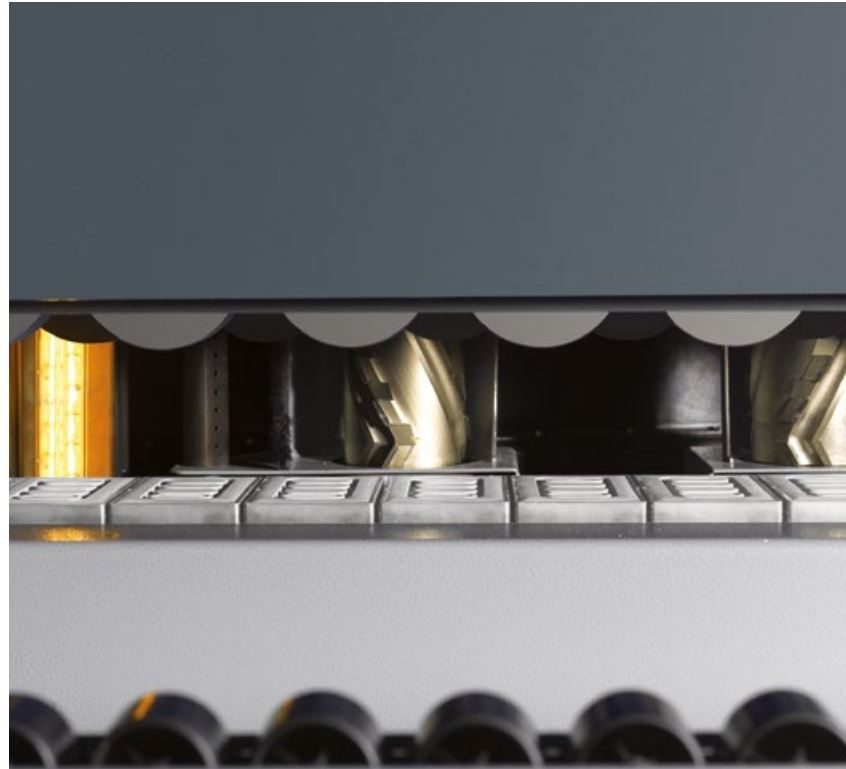
Kantenzuführung und Schlagschere für Rollen- und Streifenmaterial bis 60 mm Dicke

Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial von 0,4 bis 3,0 mm und Streifenmaterial bis 12 mm Stärke für Plattenmaterialien bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Ein Infrarot-Sensor erkennt, ob Kantenmaterial zur Verarbeitung vorhanden ist. Die Schlagschere für die Vorkappung von Rollenmaterial ist auf die maximale Dimension von 3 x 64 mm ausgelegt. Das Magazin für die automatische Zuführung von Streifenmaterial über die Nadelwalze verfügt über eine Aufnahme-Kapazität von 120 mm. Für schnelle Umrüstarbeiten sorgen die Höheneinstellung am Druckbalken und das Einstell-Manometer für Anpressdruck direkt an der Kantenzuführung.



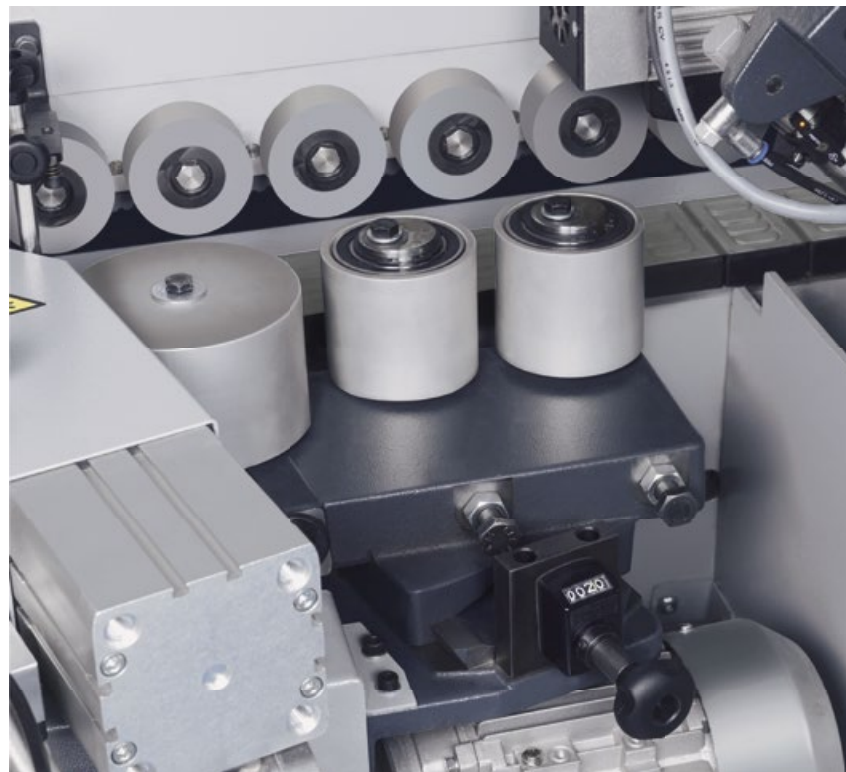
Leimaggregat – Kurze Aufheizzeit, werkzeugloses Schnellwechselsystem

Nach nur 8 Minuten Aufheizzeit ist die „tempora“ einsatzbereit! Das teflonbeschichtete Leimbecken mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem ist für EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) und PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulate geeignet. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des verwendeten Klebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.



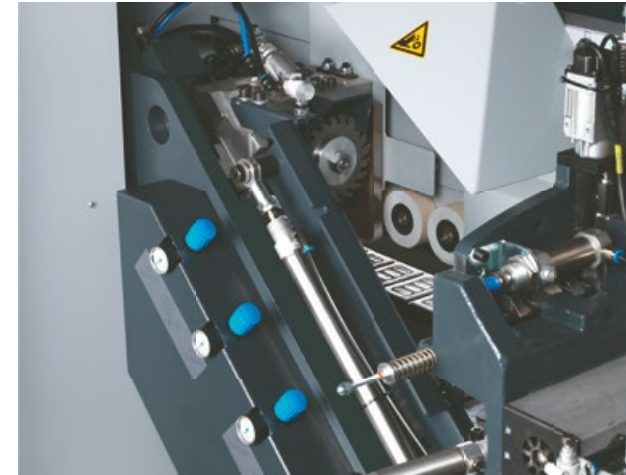
Infrarot-Heizlampe für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken

Die einsatzgesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggregat und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



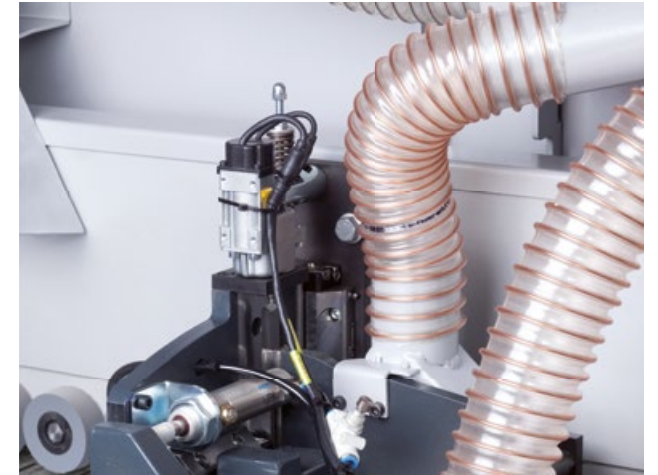
Anpresszone mit drei Walzen

Die angetriebene und pneumatisch einsatzgesteuerte erste Walze presst das Kantenmaterial sauber, absolut gleichmäßig und exakt ans Werkstück. Die beiden konischen Nachdruckrollen schließen die Leimfuge gleichmäßig nach oben und unten.



Kappsägeaggregat Präzision-Schnitte für jede Anwendung

Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Sägeeinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappaggregate sind von 0°–15° schwenkbar - je nach Ausstattung manuell oder pneumatisch mit Steuerung über das Bedienfeld (z.B. Kappen 15°, Kappen nur vorne am Werkstück, Kappen nur hinten oder vorne und hinten).



Multifunktions-Frässaggregat Innovative Präzision mit Schnelleinstellung

Das Multifunktionsaggregat zum Bündig- und Radienfräsen, sowie zum Fasenfräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräseinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichern schnellste Einstellarbeiten. Je nach Ausstattung wird das Multifunktionsaggregat manuell oder pneumatisch vom Bedienfeld aus in Position gebracht. Bei allen e-motion-Modellen erfolgt die Einstellung motorisch-positioniergesteuert über den Touch-Farbbildschirm.



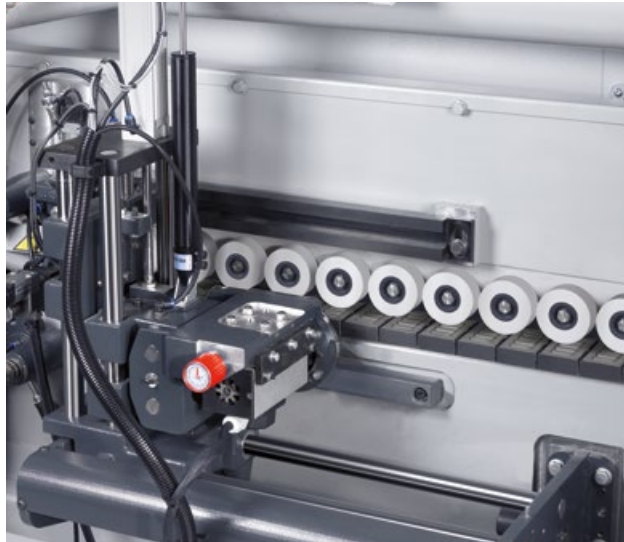
Sprüheinheit und Sprühmittel für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten

Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR Kleber, Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien sowie Reinigungs- und Poliermittel für saubere Werkstücke sorgen für ein perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten.



„Nesting“ Paket

Die Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbohrungen oder Flächen mit spitzem Winkel wird mit dem „Nesting“-Paket optimiert.



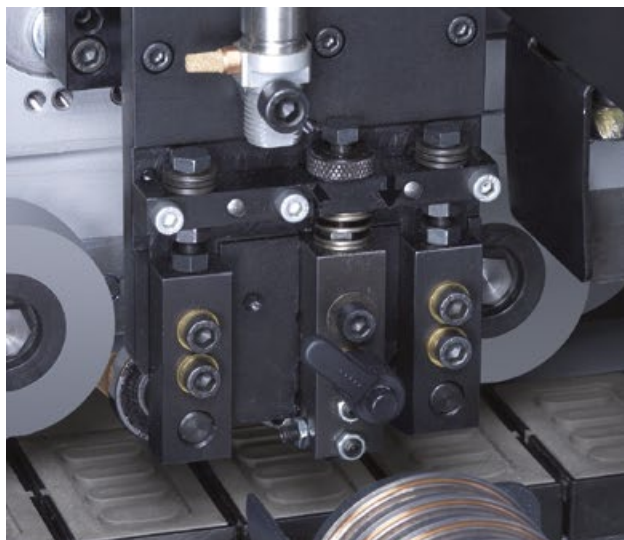
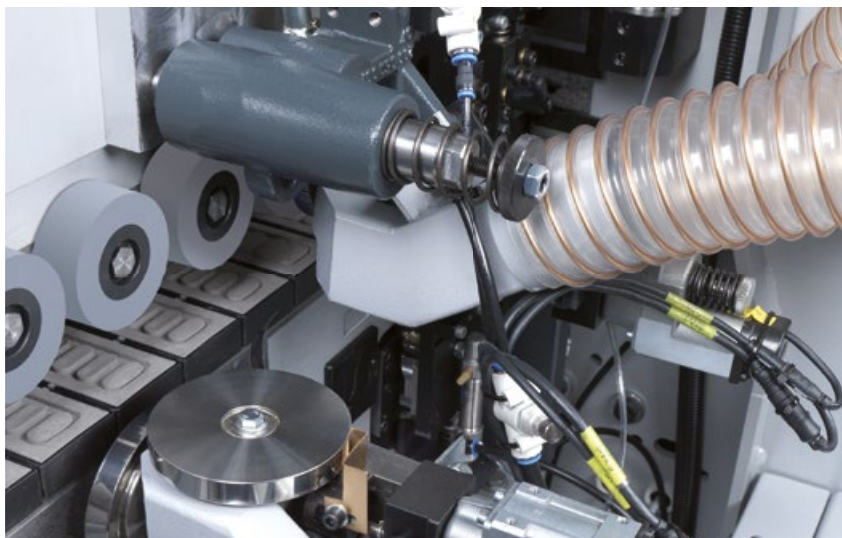
Eckenrundungsaggregat

Produktivität, auf die Sie nicht verzichten sollten

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Format4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 12 m/min. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld - selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).

Radienziehklingenaggregat

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und so ein perfektes, glattes „finish“ erzeugt. Die Feinjustierung erfolgt manuell; je nach Ausführung wird das Radien-Ziehklingenaggregat manuell oder pneumatisch vom Touch-Farbbildschirm aus gesteuert. Bei e-motion erfolgt die Feineinstellung motorisch-positioniergesteuert vom 10,4" Touch-Farbbildschirm aus.



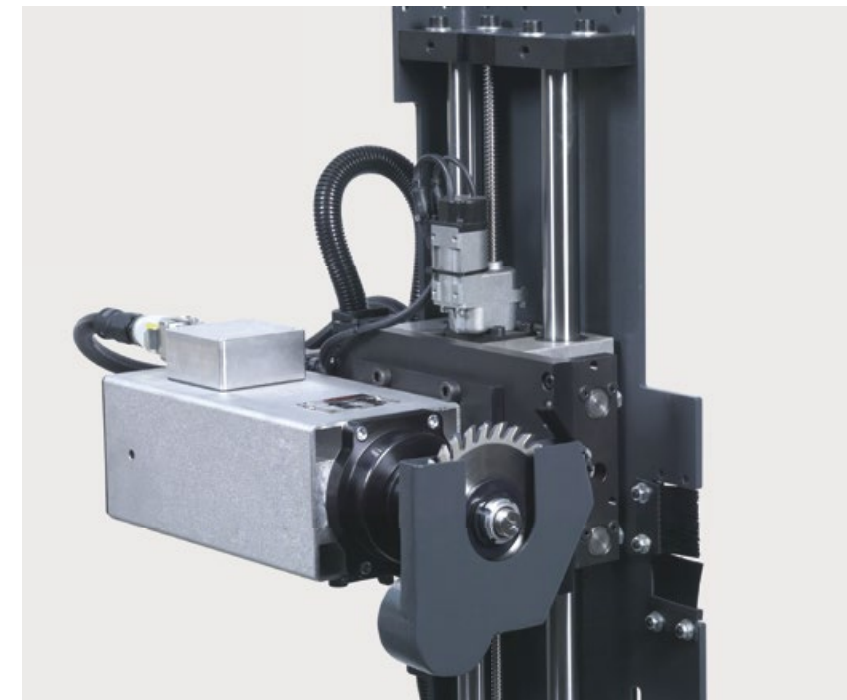
Einsatzgesteuertes Flächenziehklingenaggregat

Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächenziehklinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge - ein weiterer Schritt zum perfekten Werkstück.

FORMAT 4®

Poliereinheit

Die Einheit besteht aus zwei voneinander unabhängigen E-Motoren, die mit Baumwollbürsten ausgestattet sind. Die Poliereinheit hat die Aufgabe, den oberen und unteren Teil der angeleimten Kante zu reinigen und zu polieren. Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Polituren auf das Werkstück.



Nutaggregat für horizontale und vertikale Nuten

Für noch mehr Produktivität sorgt das neue Nutaggregat in der „tempora 60.12“. Vertikal eingesetzt für Rückwandnuten und horizontal eingesetzt für Nut- und Federverbindungen, entfallen nachfolgende Arbeitsschritte auf der Fräsmaschine. Die Umstellung der Einsatzart, (vertikal oder horizontal), erfolgt manuell in wenigen Sekunden. Die Einstellungen für die Nutposition und die Nuttiefe (0–15 mm) kann bequem am Touch-Farbbildschirm angewählt und 1/100 Millimetergenau eingestellt werden. Je nach gewünschter Nutstärke (4–7,5 mm) kommen spezielle Nutsägeblätter zum Einsatz.

puReady - Stickstoffbox für Leimbecken mit PUR-Kleber

Die puReady Stickstoffbox macht Sie flexibel im Einsatz von PUR-Klebern. Bei Produktionspausen, Farb- oder Kleberwechseln können Sie in Zukunft ganz entspannt bleiben. Mit puReady bleibt Ihr PUR-Kleber, eingelagert in Stickstoff, lange frisch und verarbeitbar. So bleiben Sie flexibel in der Kantenbearbeitung und erleichtern sich zusätzlich die Reinigung der Leimbecken.

- » Verzögert Reaktionsprozesse im PUR-Kleber und verlängert dadurch dessen Verarbeitungszeit
- » Erleichtert und beschleunigt den Reinigungsprozess
- » Mehr Flexibilität beim Einsatz von verschiedenen PUR-Farben und -Klebern
- » Bietet Platz für die Aufbewahrung von zwei Leimbecken
- » Einfache Bedienung und übersichtliche Kontrollanzeigen
- » Mobil und platzsparend ohne Strom- und Druckluftanschluss
- » Kompatibel mit allen Leimbecken der tempora Kantenanleimmaschinen F600/F800





Gleich doppelt Platz sparen! Format4 – storedge

Der Format-4 storEdge bietet platzsparenden Stauraum für Ihre Kanten, ersetzt den Auflageteller Ihrer Kantenanleimmaschine und kann jederzeit schnell beiseite gerollt werden.

PUR-Aufschmelzer

- » PUR-Kleber länger, effizienter und wartungsarm verarbeiten
- » Luftdichte Konstruktion verlängert die PUR-Kleber-Lebensdauer um ein Vielfaches
- » Effizienter Kleber-Auftrag sichert optimale Ergebnisse bei geringem PUR-Verbrauch
- » Kein Maschinenstillstand beim Kleberwechsel (von EVA auf PUR) dank PUR-Tankreservoir
- » Bestens geeignet um größere PUR-Mengen (2 kg) über einen längeren Zeitraum zu verarbeiten
- » Sehr geringer Reinigungsaufwand
- » Exklusiv für Kantenanleimmaschinen der tempora F800-Serie



FORMAT 4®

Technische Daten

Elektrik		tempora F800 60.12 e-motion
001	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S
002	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	O
29	CSA Zertifikat	O
77	Klimaanlage tempora (ab dauerhaften klimatischen Umgebungsbedingungen von über 40°C)	O
Arbeitsmaße		tempora F800 60.12 e-motion
-	Min. Werkstückbreite (mm) *Die minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit	70
-	Min. Werkstücklänge (mm)	140
-	Min. Werkstückhöhe (mm)	8
-	Max. Werkstückhöhe (mm)	60
-	Verarbeitung von Rollenmaterial in Dick-PVC/ABS von 0,4–3,0 mm Stärke	S
-	Verarbeitung von Streifenmaterial von 0,4–12 mm Stärke	S
Aggregate		tempora F800 60.12 e-motion
-	„e-motion“ Steuerung mit 10,4“ Touch-Farbbildschirm mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerkanbindung	S
79	21“ smarttouch anstelle von 10,4“ Touch Screen Display	O
80	Kantenstärkenvermessung mit Bluetooth Übertragungsgerät (I80A)	O
80A	Kantenstärken- und Werkstückdickenvermessung	O
76	Lüfter für Schaltkasten	O
72	Betriebsstundenerfassung für mehrere Benutzer	O
-	Stabiler Maschinenständer aus Stahl	S
-	Ausziehbare Werkstückauflage – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	S
-	Motorisch-positioniergesteuerter Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	S
-	Kettenvorschub mit 12 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	S
59	Automatische Schmierung für Führungsbahnen Kettenförderer (I60)	O
60	Kettenvorschub mit 12 und 20 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	O
64	Pneumatisch-mechanische Einschiebsperre um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern	O
-	Kugelgelagerter Rollenaufлагeteller mit Ø 770 mm	S
-	Zuführlineal mit Gleitrollen für empfindliche Materialien	S
46	Verlängertes Zuführlineal (+ 400 mm)	O
48	Luftkissentisch mit Gebläse als Werkstückauflage (#46)	O
49	zusätzlicher Luftkissentisch mit ausziehbarem Werkstücksupport (#48 / #46)	O
89	Winkelanschlag für Schmalteile (#48)	O
41	Fügefräsaggregat mit einsatzgesteuerten Diamanfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 1,5 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert einstellbar von 0–3 mm, inkl. 2 Diamanfräser (Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S
44	Minderpreis tempora 60.12 ohne Fügeaggregat	O
45	Fügefräser 64 mm Höhe anstelle 49 mm, 2 Motore mit je 2,2kW anstelle je 1,5kW (I44)	O
47	Fügefräser mit Wechselschneiden 64 mm Höhe anstelle 49 mm, 2 Motore mit je 2,2kW anstelle je 1,5kW (I44/I45)	O

43	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	○
-	Kantenzufuhr für Rollen- und Streifenmaterialien von 0,4–12 mm Stärke, Kantenerkennung mittels Infrarotsensor	S
-	Schlagschere für das Vorkappen von Dick-PVC-/ABS-Kantenmaterialien von 0,4–3,0 mm Stärke	S
-	Teflonbeschichtetes Leimaggregat mit 1,5 kg Fassungsvermögen, Auftrag mittels feineinstellbarer Leimrolle und Schnellwechselsystem sowie Heizpatronenüberwachung (~ 250l/m pro 1 kg Granulat auf einer 19mm Platte)	S
65	Vorbereitung für Nachrüstung eines Vorschmelzers (I66)	○
66	Vorschmelzer für Klebergranulat, Fassungsvermögen 3,5 kg; Leimbecken 0,4 kg mit Füllstandssensor und Schnellwechselsystem, beheizte Leimwalze (I65)	○
67	Umkehrfunktion für Leimauftragrolle	○
50	Zusätzliches Wechselleimbecken (I67)	○
50A	Zusätzliches Wechselleimbecken Gegenlauf (#67)	○
73	Pneumatisch einsatzgesteuertes Leimaggregat	S
63	Reinigungseinrichtung easy-clean Standardleimbecken	○
-	Motorisch-positioniergesteuertes Anpressaggregat mit 1 großen angetriebenen Druckwalze und 2 konischen Nachdruckrollen, pneumatisch vorgespannt	S
70	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,50 kW, 12.000 U/min, pneumatisch schwenkbar 0°–15°	S
-	Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung und pneumatische Ausrückfunktion vom Bedienfeld aus	S
51	Multifunktionsfräsaggregat mit vertikalen Mehrfachtastrollen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen (#64)	○
90	„classic“ Multifunktionsfräs- und Radienziehklingenaggregat e-motion mit Radius 1 + 2 mm	○
69	Eckenbearbeitungsaggregat für Soft- und Postformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stirnkanten mit 0,4–3,0 mm Kantestärke und 10–60 mm Werkstückhöhe	S
68	Eckenbearbeitungsaggregat mit 2 unabhängigen Motoren für Soft- und Postformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stirnkanten & Längskanten mit 0,4–3,0 mm Kantestärke und 10–60 mm Werkstückhöhe; motorische Positionierung der Eckenrundungsfräser anstelle Eckenrundungsaggregat mit 1 Motor	○
78	Wechseltastung für 2 motoriges Eckenrundungsaggregat für Kantestärke 1,5 mm (#68)	○
71	Motorische Verstellung und Positionierung für Eckenrundungsfräser	○
56	advantEdge Aggregat zur Verarbeitung von co-extrudiertem Kantenmaterial bis 40 mm Werkstückhöhe In Verbindung mit der Option 60 wird die Maschine mit Vorschubgeschwindigkeit von 12 m/min bzw. 16 m/min anstelle 12 m/min und 20 m/min ausgeliefert	○
58	externer Beutelaufschmelzer zur Verarbeitung von PUR-Kleber an der Maschine	○

Finish-Aggregate		tempora F800 60.12 e-motion
11	2-Achs-Motorisch-positioniergesteuertes Radienziehklingenaggregat inkl. pneumatischer Ausrückfunktion	S
20	Flächenziehklinge, pneumatisch einsatzgesteuert	○
21	Flächenziehklinge für Nesting (I20)	○
30	Poliereinheit mit 2 Motoren	S
32	Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit	○
42	Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschineneinfuhrseite (PUR-Kleber) (I44)	○
52	Aufsprühen von Anti-Statik Mittel	○
53	Aufsprühen von Gleitmittel	○
74	Nutsägeaggregat für horizontale oder vertikale Bearbeitung, motorische Verstellung X+Y Achse; Limitation Eckenbearbeitungsaggregat bis 10-45 mm Werkstückhöhe (#69 / I68)	○
87	Entfall der Sprühflüssigkeiten	W
88	Jowat Typenkleber inkl. 2kg Klebergranulat	W

Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten		tempora F800 60.12 e-motion
81	Werkzeugvorbereitung R= 1 mm anstelle R= 2 mm	W
86	Werkzeugvorbereitung R= 1,5 mm für Eckenrundungsaggregat (I68)	W
83	Werkzeugvorbereitung R= 3 mm anstelle R= 2 mm	W
86A	Werkzeugvorbereitung R= 1,5 mm für 2 motorisches Eckenrundungsaggregat (#68)	W
33	Lichtausstattung LED	○

Pakete		tempora F800 60.12 e-motion
100	Professional Paket tempora 60.12 e-motion (inkludierte Mehrausstattungen: 64, 47, 67, 71, 20, 32, 33)	○
101	Performance Paket 1 tempora 60.12 e-motion (inkludierte Mehrausstattungen: 60, 65, 64, 71, 67, 20, 33, 42, 47, 53, 32)	○
102	Performance Paket 2 tempora 60.12 e-motion (inkludierte Mehrausstattungen: 60, 65, 64, 68, 47, 67, 20, 33, 42, 53, 32)	○
103	Complete Paket tempora 60.12 e-motion (inkludierte Mehrausstattungen: 20, 32, 42, 47, 53, 60, 64, 65, 67, 71, 74, 33)	○

Wichtiges Zubehör		tempora F800 60.12 e-motion
505	Absaugverteiler professional (I56)	○
500	02.0.202 - Verteiler für Absaugung T60.12 und 1x 02.0.1616 Befestigungspack und 2x 02.0.010 Schlauchschelle D-120 mm und 14x 02.0.113 Schlauchschelle D-50-70 mm	○
502	02.0.412 - H/SE - Industrie Absaugschlauch D=120 mm	○
501	02.0.406 - H/SE - Industrie Absaugschlauch D=60 mm	○
-	200-102 - Filtereinheit mit Wasserabscheider und zwei nachgeschalteten Fein-Filtern mit Verschmutzungsindikator für Wartungseinheit zur Wandmontage	○
-	200-105 - Zusätzlicher Auflageständer für Kantenanleimmaschine Länge 2100 mm Höhe 870–960 mm einstellbar	○
-	200-106 - Fahrbarer Reinigungswagen für Leimbecken inkl. Temperaturregelung und Antrieb für die Leimwalze inkl. Aufnahme für Vorschmelzer	○
-	200-107 - Aufbewahrungsbehälter für Leimbecken inkl. Luftentfeuchter für PUR Leime	○
-	202-122 - storEdge Kantenaufbewahrung inkl. Auflageteller	○
-	202-123 - storEdge Kantenaufbewahrung ohne Auflageteller	○
-	202-129 - puReady Stickstoffbehälter	○
-	202-139 - Leimbeckeneinsatz Silikon F800	○

Transport		tempora F800 60.12 e-motion
229	Container Verpackung	☐
Rückführsystem U-motion classic		tempora F800 60.12 e-motion
605	Rückführung mit Drehfunktion für Werkstücke und Abstapelplatz für Euro - Palette; Länge 300-2800 mm; Breite 80-1500 mm; Dicke 8-60 mm; Teilegröße bei 4-seitiger Kantenbeileimung; min 300x80 mm; max 2800x1500 mm; Max. Gewicht < 30kg; 700 mm Länge = 30kg; Max. Gewicht > 700 mm Länge = 60kg; variable Vorschubgeschwindigkeit 7-20 m/min; max. 11 Zyklen/min; Förderband für den Rücktransport; der Teile sowie Auslaufstation (2000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6Bar; 450Nl/min	☐
621A	Ergonomiepaket inkl Luftkissen- Hubtisch anstelle Auslaufrollenbahn sowie Luftkissen- Verbindungstisch zur Maschine	☐
Optionen Rückführsystem U-motion professional		tempora F800 60.12 e-motion
90	zusätzlicher Stapelplatz 1200 mm (max 1 Stück) (#84)	☐
Vorbereitung u-motion System		tempora 60.12 e-motion
84	Vorbereitung u-motion classic (I85)	☐
85	Vorbereitung u-motion professional (I84)	-
Aktionsbonus		tempora F800 60.12 e-motion
200	1Bonus Professional Paket tempora 60.12 e-motion	-537,00
201	1Bonus Performance Paket 1 tempora 60.12 e-motion	-1.530,00
202	1Bonus Performance Paket 2 tempora 60.12 e-motion	-1.041,00
203	1Bonus Complete Paket tempora 60.12 e-motion	-1.460,00

Lieferprogramm

Kreis- &

Formatkreissägen kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fräsmaschinen

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hobel-
maschinen

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenanleim-
maschinen

tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Breitbandschleif-
maschinen

findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355

Heizplattenpressen

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-
Bearbeitungs-
zentren

c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting
Bearbeitungs-
zentren

profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenauf-
teilsägen

kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber
Returnsysteme
Besorgungseinheiten

v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)